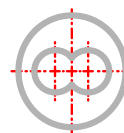


Połączenia elektryczne czujników ciśnienia

Seria CDA oraz CDTA

A	B	C	D	E	F
S+	S-	Z+	Z-		K



Bagsik®

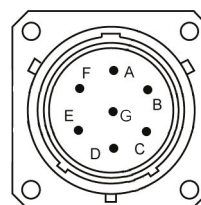
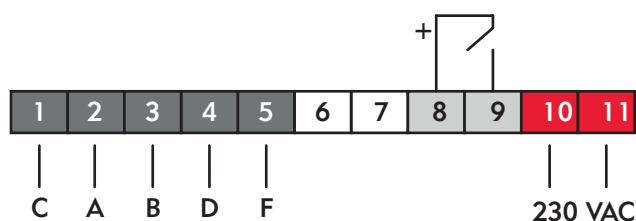
www.bagsik.net

Seria CDAI oraz CDTAI

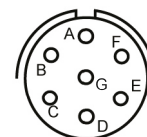
Sygnał wyjściowy	A	B	C	D	E	F	G
4-20 mA (2 żyły)	S+	S-	-	-	K	K	-
4-20 mA (4 żyły)	S+	S-	Z+	Z-	K	K	-
4-20 mA (3 żyły) R	K	Z- / S-	S+	R	K	Z+	R
0-10 VDC (4 żyły)	S+	S-	Z+	Z-	K	K	-
0-10 VDC (3 żyły)	S+	Z- / S-	Z+	-	K	K	-
0-10 VDC (3 żyły) R	K	Z- / S-	S+	R	K	Z+	R

S - sygnał, Z - zasilanie, K - kalibracja, R - relay

Podłączenie czujnika do wyświetlacza DMV4000

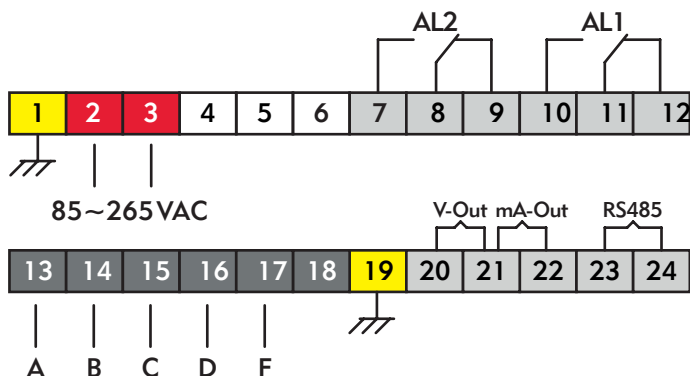


Gniazdo czujnika
* G - dla wersji 7 pin

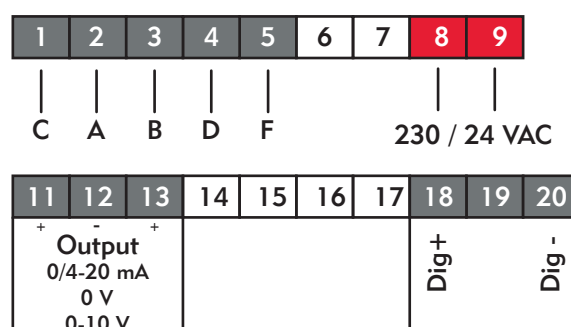


Wtyczka

Podłączenie czujnika do wyświetlacza DMV5000



Podłączenie czujnika do wyświetlacza DMV2001 oraz DMV2002



Podłączenia elektryczne czujnika do miernika ciśnienia

Pin na wtyczce czujnika	Kolor Czarny kabel Opcjonalnie	Kolor Szary kabel Standard	Funkcja	Nr podłączenia na listwie wyświetlacza DMV			
				2001 / 2002	3000	4000	5000
A	Niebieski	Żółty	Sygnał +	2	2	2	13
B	Zielony	Biały	Sygnał -	3	1	3	14
C	Czerwony	Brązowy	Zasilanie +	1	4	1	15
D	Żółty	Zielony	Zasilanie -	4	5	4	16
E	Czarny	Różowy	Kalibracja	X	X	X	X
F	Brązowy	Szary	Kalibracja	5	3	5	17
G	-	Niebieski	Relay				

32 334 00 00, office@bagsik.net,
www.bagsik.net

PL | INSTRUKCJA MONTAŻU CZUJNIKA CIŚNIENIA

1. Membrana czujnika powinna być zabezpieczona nakrętką aż do momentu montażu czujnika w gnieździe.
2. Uszkodzony czujnik należy zdemontować przy zerowym ciśnieniu ekstrudera podczas gdy tworzywo jest w stanie płynnym. Gniazdo i gwint montażowy należy oczyścić z pozostałego materiału oraz zanieczyszczeń (zaleca się wykorzystać przyrząd do czyszczenia gwintów mocujących).
3. Czujnik należy zamontować gdy maszyna osiągnie temperaturę roboczą przy zerowym ciśnieniu (dokonać kalibracji).
4. Zbyt długie oddziaływanie podwyższonego ciśnienia może negatywnie wpłynąć na poprawność wskazań oraz żywotność czujnika.
5. Przed montażem, sprawdzić poprawność działania czujnika manualnie. Naciskając kciukiem na powierzchnię membrany wskazanie powinno wynosić około 10 Bar.

OKRES GWARANCJI TRWA 6 MIESIĘCY OD DATY ZAKUPU I OBEJMUJE ELEKTRONIKĘ URZĄDZENIA. USZKODZENIA MECHANICZNE I SPOWODOWANE NIEZASTOSOWANIEM POWYŻSZYCH ZAPISÓW PODODUJE JEJ UTRATĘ

EN | MELT PRESSURE SENSOR INSTALATION MANUAL

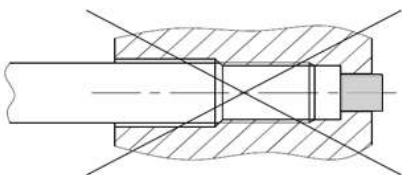
1. Do not remove protective cap from diaphragm until installation.
2. Old sensor should be dismounted at zero pressure and only when polymer is molten. Mounting hole and thread should be cleaned from remained material and contamination (using thread cleaning tool kit).
3. Perform sensor montage at zero pressure and at operating temperature (calibrate if needed).
4. Long overload of too high pressure over sensor range of sensor may affect at the measuring accuracy and shorten the lifetime.
5. Before installation, check the sensor for correct operation manually. Pressing with the thumb on the membrane surface should be about 10 bar.

WARRANTY PERIOD 6 MONTHS FROM DATE OF PURCHASE AND INCLUDES ELECTRONICS OF DEVICE. MECHANICAL DAMAGE AND DAMAGE CAUSED BY THE FAILURE TO FOLLOW GUIDELINES CAUSES LOSS OF WARRANTY

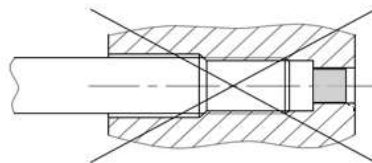
DE | INSTALATION VON SCHMELZDRUCKSENSOREN

1. Entfernen Sie die Membrane Schutzkappe nicht vor der Installation des Sensors.
2. Altes Sensor sollte bei Nulldruck und nur dann, wenn der Polymer geschmolzen ist, ausgebaut werden. Montageloch und Gewinde sollten von Restmaterial und Verunreinigungen gereinigt werden (hier wird unser Reinigungswerkzeug empfohlen).
3. Führen Sie die Sensormontage bei Nulldruck und bei Betriebstemperatur durch (beim Bedarf, kalibrieren Sie den Sensor).
4. Überlastungen über den Bereich des Sensors wirken auf die Messgenauigkeit und die können Lebensdauer verkürzen.
5. Überprüfen Sie vor der Installation den Sensor manuell auf korrekten Betrieb. Das Drücken mit dem Daumen auf die Membranoberfläche sollte etwa 10 bar betragen.

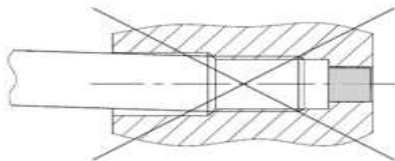
GARANTIEZEIT 6 MONATE AB KAUFDATUM UND BEINHÄLTET ELEKTRONIK DES GERÄTS. MECHANISCHE BESCHÄDIGUNGEN UND BESCHÄDIGUNGEN, DIE UNTER DER OBEN GENANNTEN ANLEITUNG VERURSACHT WURDEN, VERURSACHEN GARANTIEVERLUST



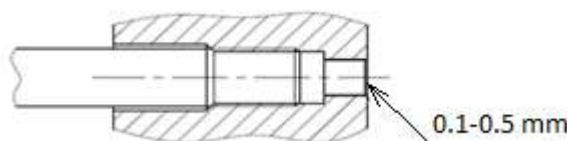
ŹLE: Zbyt głęboka instalacja czujnika.
WRONG: Too deep installation.
FALSCH: Zu tief eingedreht.



ŹLE: Zbyt płytka instalacja czujnika.
WRONG: Too shallow installation.
FALSCH: Zu flach eingedreht.



ŹLE: Montaż czujnika nie w osi otworu.
WRONG: Sensor assembly not in the hole axis.
FALSCH: Die Bohrungsachse Gewinde und Sensorbohrung verschoben.



DOBRCZE: Poprawny montaż czujnika.
GOOD: The correct installation of sensor.
GUT: Die korrekte Installation des Sensors.